

● 折り方のルール



山折り



谷折り



切り込み



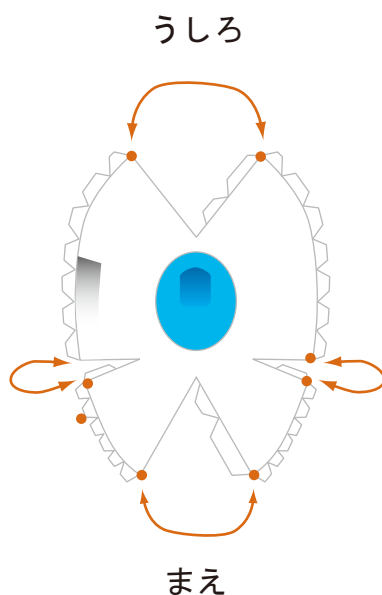
- 0.2mm前後の厚みのある紙に印刷して製作してください。
- 接着には速乾性の接着剤を使用してください。
- カッターナイフはよく切れるものを用い、安全な台の上で作業してください。

● 製作手順

1. 便器内部をつくる

1-1

- 印をあわせてのり付けする



2. 便器をつくる

2-1

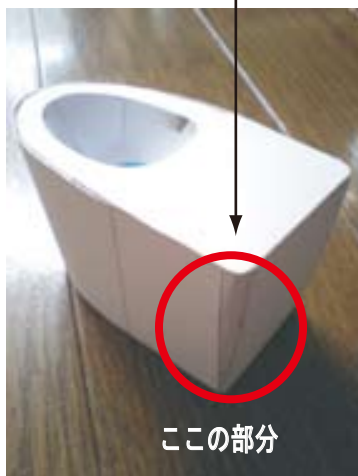
「キリヌキ」部分を切り抜き、
1. で作った便器内部をウラから
貼り付ける ※向きに注意！

2-2

の部分を山折りする
(6ヶ所)

2-3

の部分を、つまようじなど
を使って丸める

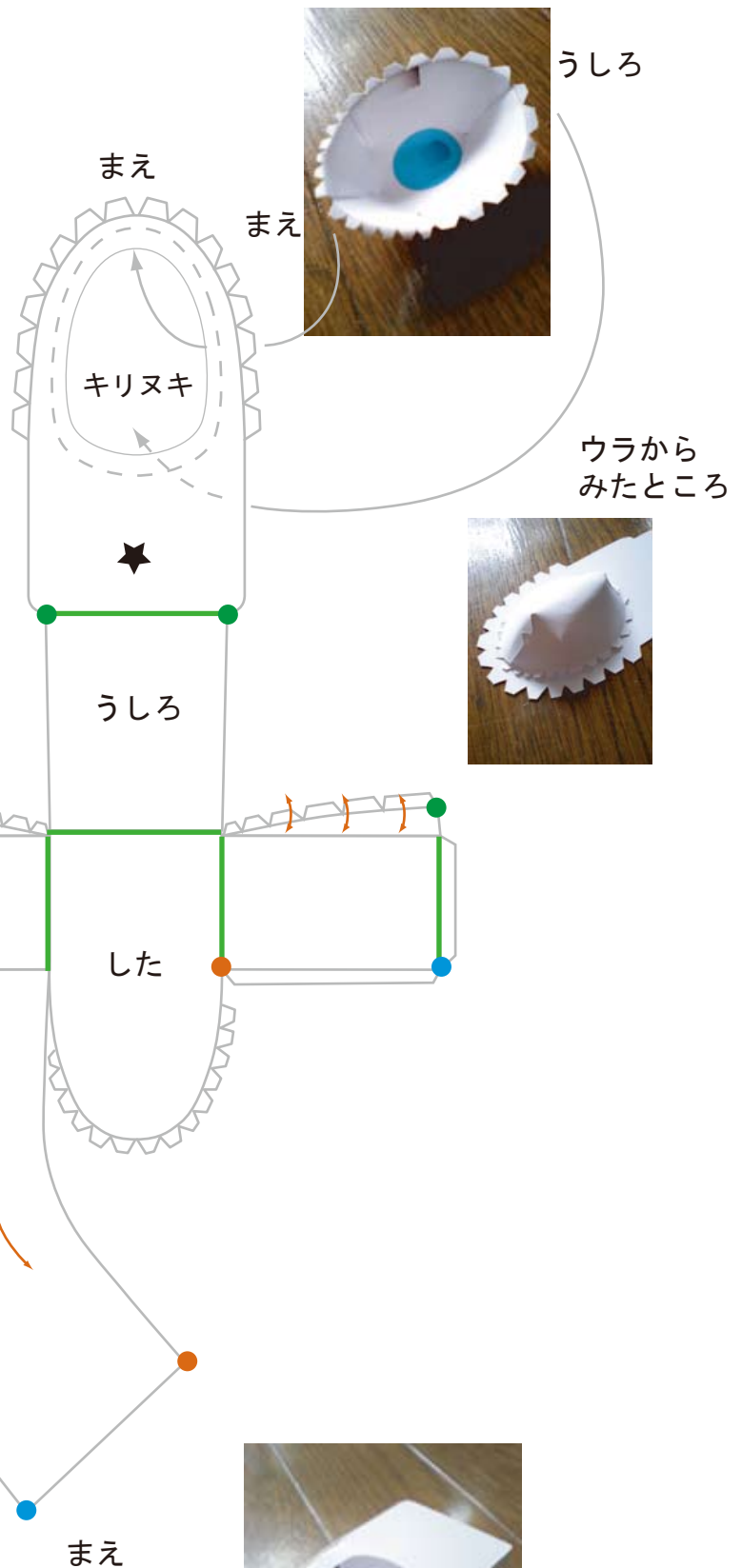


2-4

の部分を、
便器の先端の形に
沿わせて丸める

2-5

印をあわせて
のり付けする



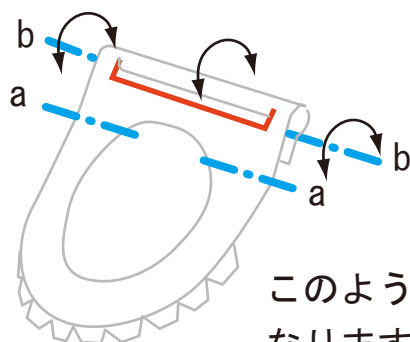
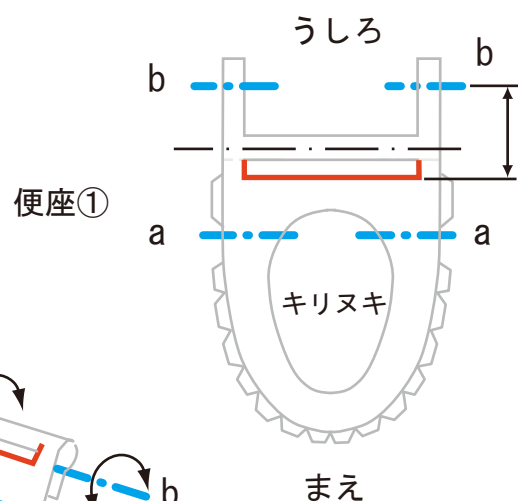
これで便器部分は完成です。 ②

3. シート（便座）をつくる

3-1

便座①の加工をする

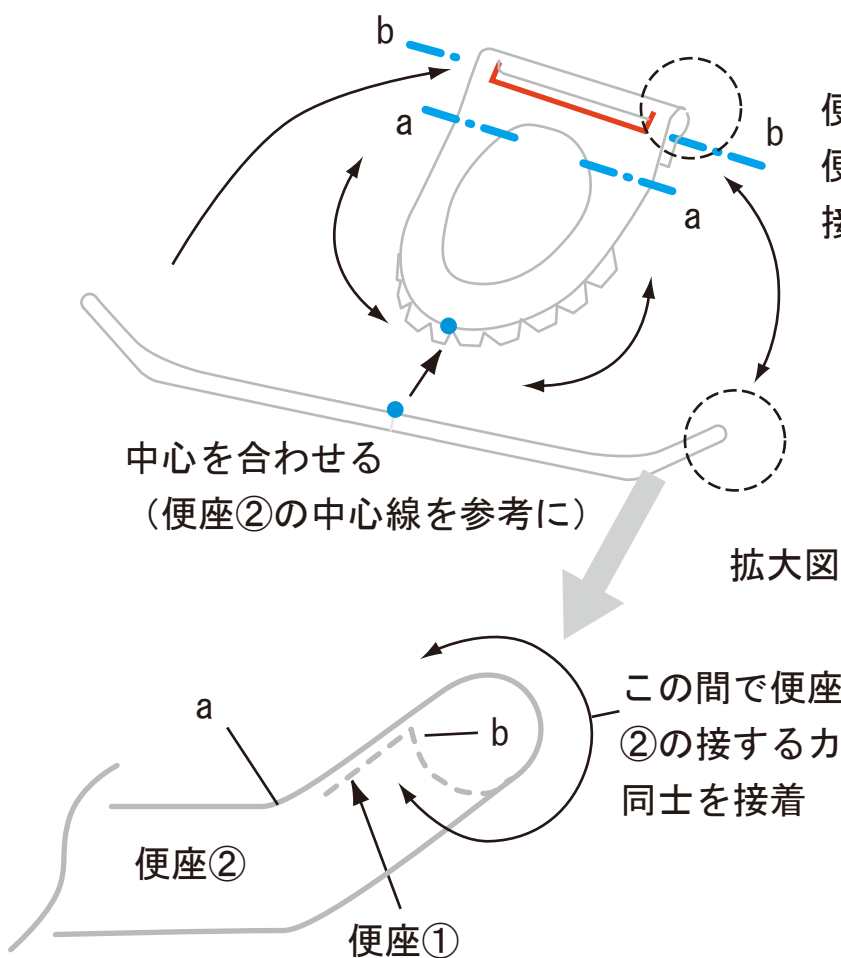
- ・ 「キリヌキ」部分を切り抜く
- ・  a b 部分を谷折り
- ・  部分に切り込みを入れる
- ・  部分を丸める



このような形になります

3-2

便座②を巻きつけて貼る



3-1で谷折りしたbより先の部分を、
便座②のウラに接着する

便座②の円弧に合うように
便座①を丸めて、お互いが
接する部分を接着剤で固める



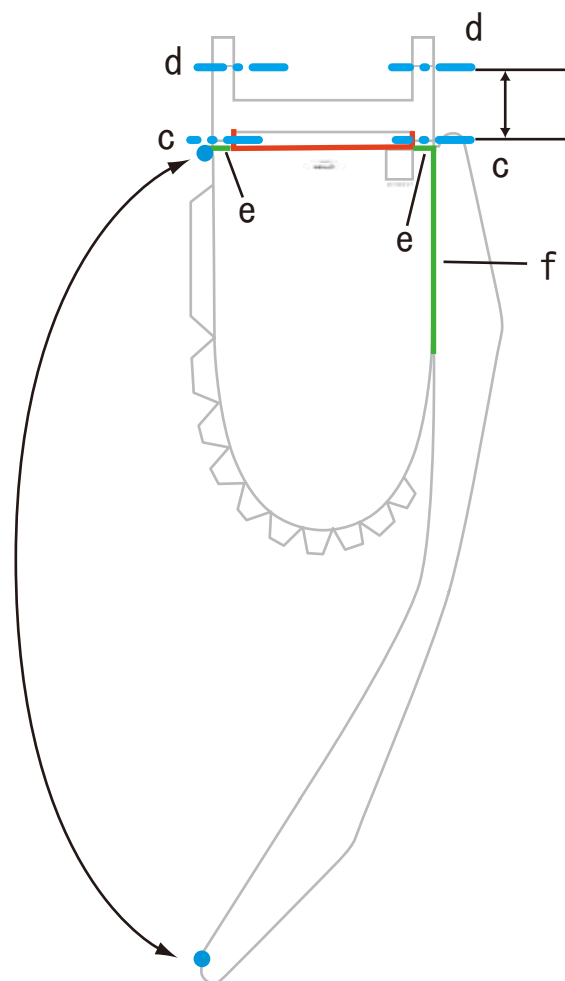
ウラから
みたところ

4. カバー（便ふた）をつくる

4-1

便ふたの加工をする

- ・  c d 部分を谷折り
- ・  e f 部分を山折り
- ・  部分に切り込みを入れる
- ・  部分を丸める



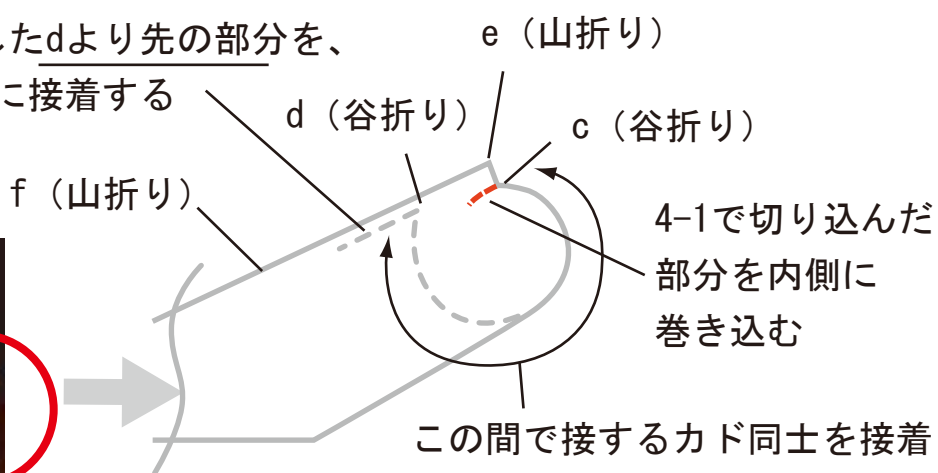
4-2

- 部分が合うように巻きつけて貼る

4-1で谷折りしたdより先の部分を、
便ふたのウラに接着する



拡大図



ウラから
みたところ

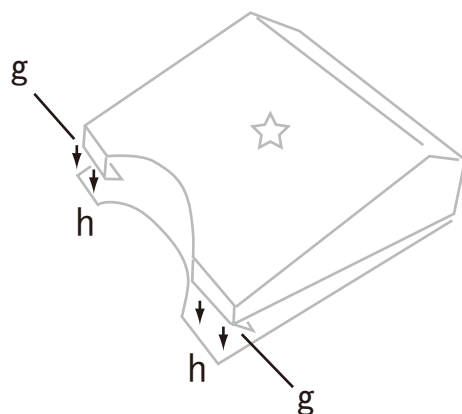
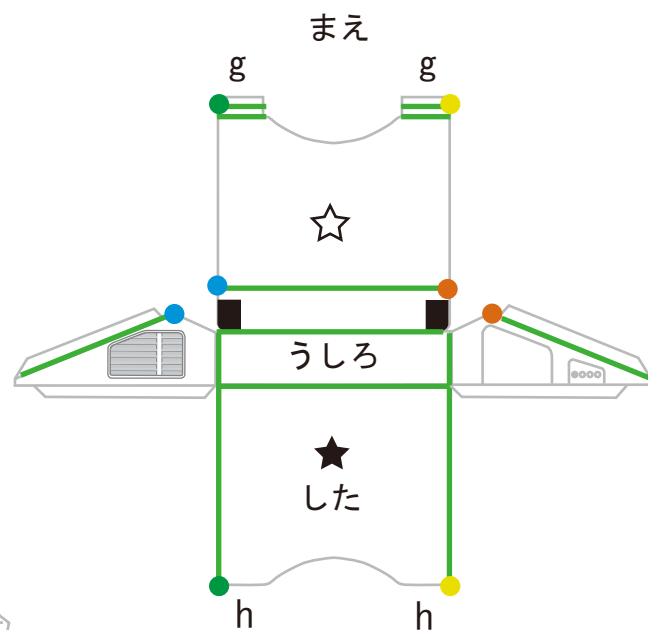


5. 機構部（下）をつくる

5-1

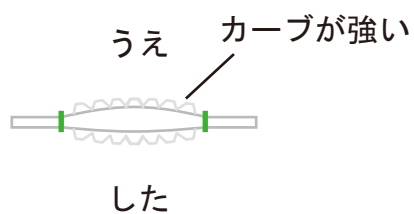
機構部（下）の加工をする

-  部分を山折り
-     印をあわせて接着する
- g h 部分を接着
※接着面の向きに注意

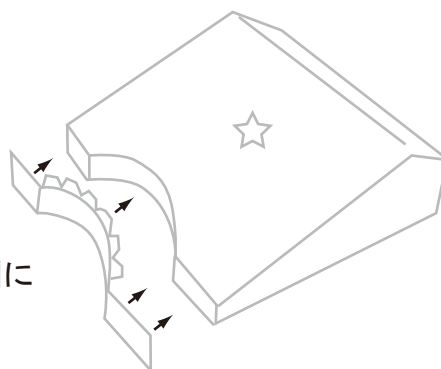


5-2

曲面部分を接着する
※上下の向きに注意！



のりしろを内側に
差し込むように

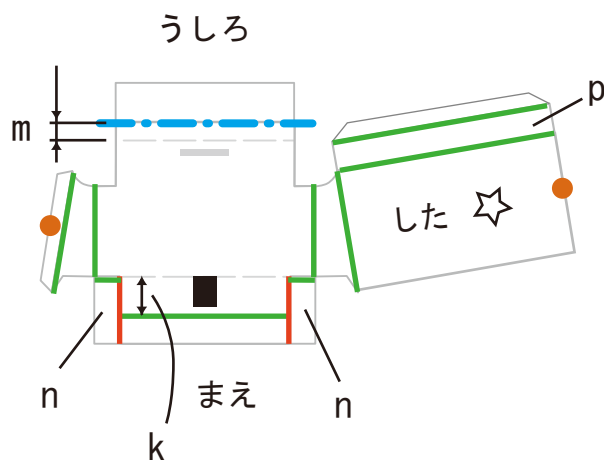


6. 機構部（上）をつくる

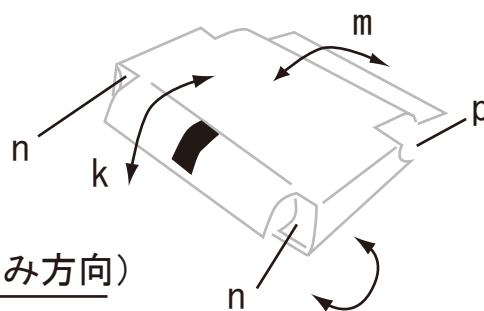
6-1 機構部（下）の加工をする

- ・  部分に切り込みを入れる
- ・  部分を谷折り
- ・  部分を山折り

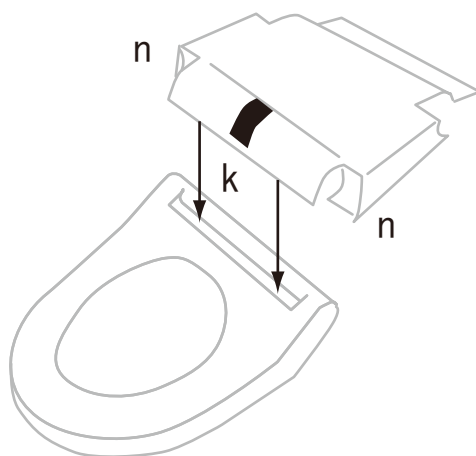
※必ず切り込み作業を行ってから
山折り作業を行うこと



- ・  k m 部分を丸める
(ふくらみ方向)
- ・ n p 部分を丸める
(k mとは反対のへこみ方向)
- ・ ● 印をあわせて接着する



6-2 シート（便座）と機構部（下）を組み合わせる



kとnの間に便座の切り込み
部分を差込んで
包み込むように形を整える
※まだ接着しないこと



7. カバー（便ふた）と機構部（上・下）を組み合わせる

7-1

カバー（便ふた）と機構部（上）を組み合わせる

mとpの間に便ふたの切り込み
部分を差し込んで
包み込むように形を整える
※まだ接着しないこと



7-2

機構部（上）と
機構部（下）を
組み合わせる

後ろを
合わせて
接着

前をガイドラインに
合わせて接着



8. 全体を組み合わせる

8-1

7. で組み合わせた機構部を便器の上に乘せて接着する

※機構部は便器よりやや大きめに
できています。形を整えながら後ろの
位置を合わせて接着してください
(参考：右写真は製品)



カバー（便ふた）およびシート（便座）の動きを確認する。



8-2

リモコンをつくる

- ・  部を山折り
- ・   印を合わせて接着

